



TECHNISCHE DATEN

		GR32	GR33
Pendler-Geschwindigkeit (Hübe/min.)		150	150
Pendlerauslenkung	Radius 120 mm	0~36 mm	0~36 mm
	Radius 180 mm	0~54 mm	0~54 mm
	Radius 200 mm	0~60 mm	0~60 mm
Verweilzeit links		-	0~2,1 sec.
Verweilzeit mitte		-	0~2,1 sec.
Verweilzeit rechts		-	0~2,1 sec.
Startverzögerung		0~5,1 sec.	0~5,1 sec.
max. Traglast		4 kg	4 kg
Eingangsspannung		DC 24 V	DC 24 V
Leistung		20 W	20 W
Abmessung		215 x 180 x 90 mm	215 x 180 x 90 mm
Gewicht		1,5 kg	1,5 kg
Schweißposition		vertikal, horizontal, über-Kopf und flach	vertikal, horizontal, über-Kopf und flach

BAUREIHE GR32/33

PENDELVORRICHTUNGEN

Kistler Maschinen-
und Anlagenbau GmbH
Mackstrasse 84
D-88348 Bad Saulgau, Germany
Tel +49 (0) 75 81 4 88 82-0
Fax +49 (0) 75 81 4 88 82-22
info@kistler-machine.de
www.kistler-machine.de



TECHNICAL DATA

		GR32	GR33
Oscillating speed (cycle/min.)		150	150
Width of oscillating	Radius 120 mm / 5 inches	0~36 mm / 0~1.4 inches	0~36 mm / 0~1.4 inches
	Radius 180 mm / 7 inches	0~54 mm / 0~2.2 inches	0~54 mm / 0~2.2 inches
	Radius 200 mm / 8 inches	0~60 mm / 0~2.4 inches	0~60 mm / 0~2.4 inches
Left dwell time		-	0~2,1 sec.
Middle dwell time		-	0~2,1 sec.
Right dwell time		-	0~2,1 sec.
Delay start time		0~5,1 sec.	0~5,1 sec.
Max. weight capacity		4 kg / 8 lbs	4 kg / 8 lbs
Power input		DC 24 V	DC 24 V
Power output		20 W	20 W
Dimensions		215 x 180 x 90 mm / 9 x 7 x 4 inches	215 x 180 x 90 mm / 9 x 7 x 4 inches
Weight		1,5 kg / 3 lbs	1,5 kg / 3 lbs
Welding position		vertical, horizontal, over- head and flat position	vertical, horizontal, over- head and flat position

GR32/33 RANGE

OSCILLATORS FOR WELDING