

**Kistler Maschinen-
und Anlagenbau GmbH**
Mackstrasse 84
D-88348 Bad Saulgau, Germany
Tel +49 (0) 75 81 4 88 82-0
Fax +49 (0) 75 81 4 88 82-22
info@kistler-machine.de
www.kistler-machine.de

PRODUKTBESCHREIBUNG

Die Maschinen der Baureihe SCM sind mit zwei SPS-gesteuerten Achsen ausgerüstet und können in Verbindung mit einem Plasma- oder Autogenbrenner Rohre schneiden.

Das Werkstück wird in einem angetriebenen Backenfutter gespannt und gedreht (Achse 1), der Brenner wird dann über dem Werkstück verfahren (Achse 2).

Optional kann die Maschine mit einer dritten gesteuerten Achse geliefert werden, dann können die Endschnitte (Gerad- und Schrägschnitte sowie Anpassungen) auch mit einer Schweißnahtvorbereitung geschnitten werden.

Einfache Bedienung durch menügeführte Programmierung.

ANWENDUNG:

Rohrbrennschneidemaschinen der Baureihe SCM werden zum Schneiden von Rohren sowohl in der Vorfertigung als auch während der Montage verwendet.

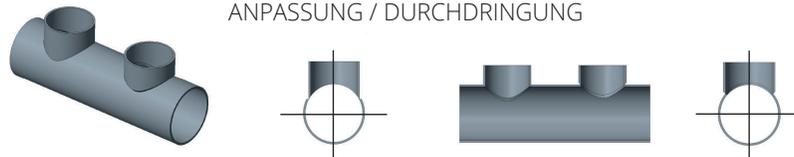


SCM 630 vorbereitet für Plasma Schneiden, mit 3. gesteuerter Achse (ermöglicht das Anfasen von Endschnitten) und Backenfutter mit 540 mm Durchlass.

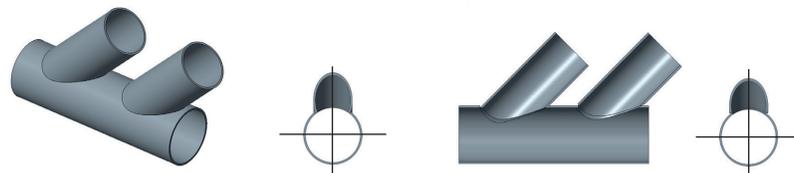
GERADSCHNITT / SCHRÄGSCHNITT



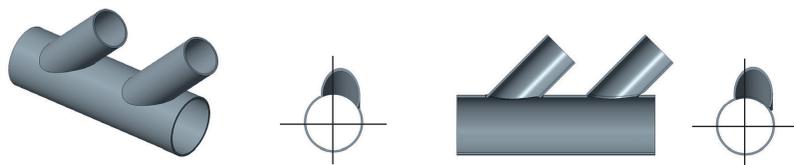
ANPASSUNG / DURCHDRINGUNG



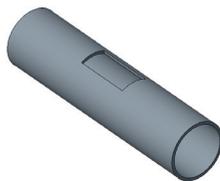
SCHRÄGE ANPASSUNG / SCHRÄGE DURCHDRINGUNG



AUßERMITTIGE SCHRÄGE ANPASSUNG/ AUßERMITTIGE SCHRÄGE DURCHDRINGUNG



RECHTECK



RECHTECK MIT RADIUS



RECHTECK MIT
PROGRAMMIERBAREM RADIUS



Model	Werkstückdurchmesser		Brennerweg (mm)	Hohlwelle (mm)	Schnittgeschw. (mm/min)
	min. (mm)	max. (mm)			
SCM 300	25	300	500	100	2000
SCM 400	25	400	1000	150	2000
SCM 630	25	630	1500	200	2000

- Konstruktive Änderungen vorbehalten -

BAUREIHE SCM

ROHRBRENNSCHNEIDEMASCHINEN