

**Kistler Maschinen-
und Anlagenbau GmbH**
Mackstrasse 84
D-88348 Bad Saulgau, Germany
Tel +49 (0) 75 81 4 88 82-0
Fax +49 (0) 75 81 4 88 82-22
info@kistler-machine.de
www.kistler-machine.de

 **KISTLER**
CUTTING AND WELDING TECHNIQUES

PRODUKTBESCHREIBUNG

Als Alternative zum üblichen Dreibackenspannfutter haben wir speziell für den Schweißbereich ein Schnellspannfutter entwickelt, das die gestellten Anforderungen besser erfüllt.

Anstelle des umständlichen und langwierigen Spannens mit einem Schlüssel erfolgt hier das Spannen einfach durch kurzes manuelles Drehen des Handrades.

TECHNISCHE DATEN

Spanndurchmesser:	bis 250 mm oder bis 315 mm
Eigengewicht:	ca. 30 kg
Einsatz:	bis max. 10 min ⁻¹ , insbesondere für Schweißarbeiten mit Schweißdrehtischen
Handhabung:	Werkstück einlegen und durch kurze Drehung des Hand- rades spannen.



BAUREIHE QCS
SCHNELLSPANNFUTTER

**Kistler Maschinen-
und Anlagenbau GmbH**
Mackstrasse 84
D-88348 Bad Saulgau, Germany
Tel +49 (0) 75 81 4 88 82-0
Fax +49 (0) 75 81 4 88 82-22
info@kistler-machine.de
www.kistler-machine.de

DESCRIPTION

Alternatively to clamp a workpiece with a manual chuck by a hook wrench, we have developed especially for the welding process our Quick Clamping System for this special purpose.

Instead of the long-winded clamping of the workpiece, the clamping is effected very quickly and efficiently by a manual handwheel.

TECHNICAL DATA

Clamping Diameter:	up to 250 mm or up to 315 mm
Weight:	approx. 30 kgs
Application:	up to 10 min ⁻¹ , especially for welding on welding- turntables
Usage:	Quick and efficient clamping of the workpiece by the manual handwheel.

